



ANEXO CONVOCATORIA

106/2025

RENGLONES

| Renglón | Especificación Técnica | Imagen |
|---------|--|--------|
| 1 | <ul style="list-style-type: none">- Capacidad 120 litros- Peso aprox 34 kg- Diámetro 51 cm.- Válvula de seguridad.- Tipo de conexión: eléctrico.- Tipo de carga superior.- Recuperación por hora: 86 litros.- Consumo 2000 watts.- Montaje de pie. | |